

Spannverfahren

DSI Produktübersicht

DYWIDAG Stabspannsysteme

Litzenspannverfahren mit Verbund

Spannverfahren ohne Verbund

Externe Vorspannung

Downloads weiter lesen ...

Zulassung ETA-05 0123
DYWIDAG Stabspannverfahren,
Filesize:4.0 MB

Broschüre DYWIDAG
Stabspannsysteme,
Filesize:2.1 MB

Referenzen weiter lesen ...

DYWIDAG Gussrampfpahl
Frankreich

Domovinski Most,
Kroatien

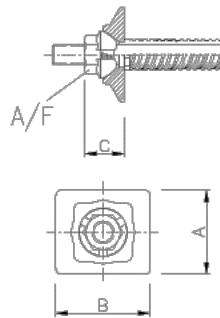
Umrechnung Technischer Einheiten

Search DSI Website



Stabspannverfahren mit Verbund

Plattenverankerung



Typ		Glatter Stab		Gewindestab			
		835/1030	1080/1230	950/1050			
Stahlgüte β_S/β_Z	N/mm ²						
Typ-Nr.		32G	36C	26WR	32WR	36WR	40WR
Neendurchmesser	mm	32	36	26	32	36	40
A	mm	-	160	120	140	160	180
B	mm/m	-	180	130	165	180	195
C	mm	-	75	30	35	40	45
SW	mm	-	65	50	60	65	70
Min. aktuelle Betonfestigkeit $f_{cm,0,cyl}$ beim Spannen	N/mm ²	-	-	30	30	30	30
Achsabstand A_x	mm	-	-	230	260	280	320
Achsabstand A_y	mm	-	-	250	300	340	360
Randabstand R	mm	-	-	0,5 * Achsabstand + Betondeckung -10mm			

¹ Maße gelten nur für die QR-Plattenverankerung A ohne Zusatzbewehrung

Die Angaben basieren auf der ETA0123, Anpassungen an unterschiedliche Normen und Betonfestigkeiten sind möglich.

i Erfüllte Normen und vorhandene Zulassungen:
Zulassung in A, D, SK, CZ,
weitere auf Anfrage
DIN 4125, ÖNORM B4455, EN 1537;
Fremdüberwacht durch FMPA Stuttgart und TU Wien